

CYCOLOY™ XCY620S resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

CYCOLOY™ XCY620Sresin是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯(ABS+PC)

总体

用途	• 汽车领域的应用：
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.14 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
溶化体积流率 (MVR)		ISO 1133
260°C/5.0 kg	20.0 cm³/10min	
265°C/5.0 kg	25.0 cm³/10min	
收缩率		内部方法
流动：3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
横向流动：3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
吸水率		ISO 62
23°C, 24 hr	0.30 %	
饱和, 23°C	0.40 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.13 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2200 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力		ISO 527-2/50
屈服	54.0 MPa	
断裂	56.0 MPa	
拉伸应变		ISO 527-2/50
屈服	4.5 %	
断裂	100 %	
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ³	2300 MPa	ASTM D790
-- ⁴	2200 MPa	ISO 178
弯曲强度		
-- ^{4,5}	82.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ³	86.0 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁶		ISO 179/1eA
-30°C	45 kJ/m²	
23°C	60 kJ/m²	
简支梁缺口冲击强度 ⁷ (23°C)	无断裂	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 ⁸		ISO 180/1A
-30°C	40 kJ/m²	
23°C	55 kJ/m²	
装有测量仪表的落镖冲击		ASTM D3763
-30°C, Total Energy	65.0 J	
23°C, Total Energy	55.0 J	



CYCOLOY™ XCY620S resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	128 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	126 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	108 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	106 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	129 °C	ASTM D1525 ¹⁰
--	130 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test		IEC 60695-10-2
75°C	Pass	
100°C ¹¹	Pass	
线形膨胀系数		ASTM E831
流动：-40 到 40°C	0.000070 cm/cm/°C	
横向：-40 到 40°C	0.000070 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+16 ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+16 ohm·cm	IEC 60093
耐电强度		IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	39 kV/mm	
1.60 mm, 在油中	25 kV/mm	
3.20 mm, 在油中	17 kV/mm	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	95.0 到 105 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
料筒温度	60.0 到 80.0 °C	
螺筒后部温度	230 到 260 °C	
螺筒中部温度	250 到 290 °C	
螺筒前部温度	250 到 290 °C	
射嘴温度	240 到 280 °C	
加工（熔体）温度	260 到 290 °C	
模具温度	60.0 到 90.0 °C	

